CBR/POIR2.1/3/2017 Mielec, 11.08.2017

**Firma Tarapata sp. z o.o.**

**ul. Wojska Polskiego 3**

**39-300 Mielec**

W związku z realizacją przez „Firmę Tarapata sp. z o. o.” inwestycji
pt. „Centrum Badawczo-Rozwojowe technologii tłoczenia, inżynierii powierzchni oraz automatyzacji
i robotyzacji Firmy Tarapata sp. z o.o." dofinansowanej w ramach działania 2.1 Wsparcie inwestycji
w infrastrukturę B+R przedsiębiorstw Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowanej ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego nr umowy POIR. 02.01.00-00-0032/16-00, ogłasza postępowanie na wybór Dostawcy tokarki konwencjonalnej .

1. **Tryb udzielania zamówienia:**

Postępowanie prowadzone jest w oparciu o wytyczne w zakresie kwalifikowania wydatków
w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020. Postępowanie jest prowadzone zgodnie z zasadą konkurencyjności.

Rodzaj zamówienia: dostawa.

Kod CPV : 42621000-5 tokarki

Zamówienie zostanie udzielone z zachowaniem zasad: przejrzystości, jawności oraz ochrony uczciwej konkurencji.

1. **Opis przedmiotu zamówienia, parametry techniczne:**

**Tabela 1. Specyfikacja techniczna**

|  |
| --- |
| **PARAMETRY TECHNICZNE TOKARKI**  |
| **TOKARKA DO METALU szt.1** |
| *1.*  | *Podstawa*  | *Żeliwna* |
| *2.*  | *Prowadnice*  | *Szlifowane precyzyjne i hartowane wgłębnie. System centralnego smarowania prowadnic;* |
| *3.*  | *Obudowa*  | *Komplet osłon zabezpieczających przed ingerencją podczas pracy maszyny.*  |
| *4.*  | *Wrzeciono*  | *Łożyskowane ; Gwarantowana dokładność współosiowości wrzeciona ‹0.015 mm ;Wrzeciono z gniazdem stożkowym wewnętrznym ;Elementy napędu wrzeciona zanurzone w kąpieli olejowej.* |
| *5.*  | *Skrzynia przekładniowa*  | *Koła zębate hartowane i szlifowane , wały hartowane i szlifowane .* |
| *6.*  | *Moc silnika*  | *Moc silnika głównego w zakresie 5,5 do 7,5kW*  |
| *7.*  | *Uchwyt tokarski*  | *Precyzyjny 3-szczękowy samocentrujący spiralny ,minimum 250 mm z kompletem szczęk jednolitych twardych zewnętrznych ,wewnętrznych, jednolitych miękkich. Korpus stalowy. Dostosowany do systemu mocowania na końcówce wrzeciona tokarki.* |
| *8.*  | *Średnica toczenia nad łożem*  | *Minimum 500 mm.*  |
| *9.*  | *Średnica toczenia nad suportem*  | *Minimum 300 mm.*  |
| *10.* | *Wyjmowany mostek łoża* | *Średnica toczenia w wybraniu mostka: min. 670 mm. Długość toczenia w wybraniu mostka: min 200 mm* |
| *11.*  | *Średnica przelotu wrzeciona*  | *Minimum 68 mm.* |
| *12.*  | *Odległość między kłami.*  | *Minimum 1000mm ;maksimum 1500mm* |
| *13.* | *Suport* | *Długość toczenia min.1000mm; Przesuw suportu poprzecznego: min.300 mm* ; *Przesuw suportu górnego(sań narzędziowych): min.140 mm ; Sanie narzędziowe umieszczone na obrotnicy z podziałką kątową ,kąt obrotu w zakresie co najmniej ±45° ,podziałka minimum 1°;* *Kasowanie luzów we wszystkich prowadnicach pryzmowych* |
| *14.* | *Konik* | *Stożek konika: minimum MT 5 ;Wysuw tulei konika: minimum 160 mm;* *Przestawny konik dla procesów obróbki stożka.* |
| *15.*  | *Zakres obrotów wrzeciona :*  | *Minimum 22– 1500 obr/min*  |
| *16.*  | *Regulacja obrotów*  | *Bezstopniowa regulacja lub stopniowa, prędkości obrotowych minimum 12* |
| *17.*  | *Funkcje (urządzenie musi posiadać wszystkie):*  | *1. Posuw wzdłużny.* *2. Posuw poprzeczny.* *3. Podział gwintu metrycznego.* *4. Podział gwintu calowego.* *5. Podział gwintu modułowego.* *5. Posuw przyspieszony wzdłużny i poprzeczny.* *6. Odczyty cyfrowe w trzech osiach. Dokładność odczytu min.0,01mm*  |
| *18.*  | *Tarcza tokarska mocująca* | *Średnica minimum 400 mm*  |
| *19.*  | *Wyposażenie:*  | *1. Uchwyt tokarski cztero-szczękowy niezależny min.250 mm z kompletem szczęk . Dostosowany do systemu mocowania na końcówce wrzeciona tokarki.**2. Imak cztero-nożowy. Wysokość gniazda nożowego (min.): 40 mm ;**3. Kieł tokarski obrotowy do konika*

|  |
| --- |
| *4. Kieł tokarski stały centrujący do wrzeciona.* *5. Zderzak wzdłużny .**6.* *Uchwyt wiertarski z trzpieniem MT o max. średnicy wiertła16 lub 20 mm**7. Podtrzymka stała**8. Podtrzymka ruchoma ,* *9. Konik szybko zwalniający.* *10. System chłodzenia z zaworem dozująco – odcinającym**11. Tuleja redukcyjna do wrzeciona* *12. Tuleja redukcyjna do konika**13.Przyrząd podziałowy do toczenia gwintów.* *14. Nożny hamulec bezpieczeństwa.* *15. Instalacja oświetleniowa 24V.**16. Elementy do poziomowania i posadowienia tokarki.* |

 |

## Zgodność z polityką ochrony środowiska:

## Zabrania się stosowania w przedmiocie dostawy materiałów zawierających azbest, PCB (polichlorowane bifenyle), związki chlorowęglowodorowe, fluorochlorowęglowodory, kadm, rtęć oraz substancje wykazane w załączniku XIV do rozporządzenia EU REACH aktualnym na dzień ogłoszenia Zapytania Ofertowego. [Oświadczenie w załączniku nr. 4].

## W przypadku stwierdzenia w przedmiocie dostawy niezgodności w zakresie polityki ochrony środowiska (nie zależnie od czasu tego stwierdzenia) Zamawiający uzna to za naruszenie zasad postępowania ofertowego i wystąpi o zwrot kosztów zakupu całości przedmiotu dostawy.

## Zgodność z Dyrektywami Nowego Podejścia :

Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania wynikające z przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązujące na terenie RP oraz wymagania określone w Dyrektywach Nowego Podejścia. Przedmiot dostawy musi posiadać Deklarację Zgodności WE.

## Kontrola jakości przedmiotu dostawy:

## Zamawiający wymaga dostarczenia wraz z tokarką protokołu z badań dokładności geometrycznej wykonanego w zakładzie producenta. [Wzór protokołu w załączniku nr. 3 ]

 **Tabela 2. Pozostałe wymagania stawiane przez Zamawiającego w zakresie przedmiotu zamówienia.**

|  |  |
| --- | --- |
| ***L.p.***  | ***Pozostałe wymagania***  |
| *1.*  | *Minimalny okres gwarancji na wszystkie wymagane urządzenia wynosi 12 miesięcy*  *[od podpisania końcowego protokołu odbioru. ]* |
| *2.*  | *W okresie trwania gwarancji Dostawca (Oferent, który wygrał postępowanie o udzielenie zamówienia) zapewni* ***naprawy gwarancyjne****,* ***usuwanie awarii, wad oraz przeglądy przedmiotu umowy w miejscu jego użytkowania****, a za zgodą Zamawiającego w innym miejscu, na koszt Dostawcy.*  |
| *3.*  | *W okresie gwarancji w przypadku stwierdzenia wad/awarii Dostawca podejmie czynności serwisowe w siedzibie Zamawiającego, natomiast Okres gwarancji maszyny będzie ulegał przedłużeniu o czas naprawy (tj okres od zgłoszenia za pośrednictwem poczty elektronicznej lub telefonicznie do czasu naprawy), a na wymienione części będzie liczony ponownie od momentu wymiany.* |
| *4.* | *Czas naprawy dla części dostępnych do 48 godzin może wynosić maksymalnie 3 dni robocze, natomiast dla pozostałych części 7 dni roboczych. W przypadkach skomplikowanych awarii Dostawca ustali wspólnie z Zamawiającym termin ich usunięcia.*  |
| *5.* | *W przypadku gdy czas naprawy w okresie gwarancyjnym przekroczy 21 dni od zgłoszenia usterki lub usterki będą występować w sposób ciągły (duża usterkowość powodująca nieplanowane przestoje) utrudniający realizację prac Zamawiającego, Zamawiający może skorzystać z prawa rękojmi lub wystąpić o zwrot kosztu zakupu przedmiotu dostawy w pełnej wysokości.*  |
| *6.* | *W przypadku stwierdzenia wad w wykonanym przedmiocie umowy Dostawca musi dostarczyć i zainstalować u Zamawiającego naprawiony lub fabrycznie nowy sprzęt w terminie do 21 dni roboczych od daty zgłoszenia.* |
| *7.*  | *Podczas trwania okresu gwarancji Dostawca odbierze i dostarczy urządzenie na własny koszt, jeśli naprawa nie będzie możliwa w siedzibie Zamawiającego.*  |
| *8.*  | *Przedmiot zamówienia musi być oznakowany w taki sposób, aby możliwa była identyfikacja zarówno urządzenia jak i producenta.*  |
| *9.*  | *Wszystkie dostarczone komponenty muszą być kompatybilne z przedmiotem zamówienia.*  |
| *10.*  | *Dostarczone urządzenie musi być fabrycznie nowe, nieużywane, wolne od wad prawnych i fizycznych, nadające się do użytku zgodnie z przeznaczeniem , wyprodukowane nie wcześniej niż na 12 miesięcy przed jego dostarczeniem.*  |
| *11.*  | *Wykonawca musi dołączyć do urządzenia szczegółową specyfikację techniczną oraz instrukcję obsługi i konserwacji w języku polskim (w przypadku specyfikacji technicznej dopuszcza się język angielski), w postaci papierowej – 2 komplety.*  |
| *12.* | *Dostawa i uruchomienie w siedzibie Zamawiającego na koszt oraz ryzyko Dostawcy* |
| *13.* | *Płatność -Do 14 dni; 20% od podpisania umowy, 80% po podpisaniu protokołu odbioru bez zastrzeżeń* |
| *14.* | *1-dniowy instruktaż i szkolenie dla wskazanych osób [max.3 osoby]* |

**Wymienione w pkt.2 parametry oraz wymagania są łączne i obligatoryjne.**

1. **Miejsce, termin i warunki realizacji zamówienia**
	1. Miejsce dostawy i uruchomienia przedmiotu zamówienia:

**Firma Tarapata sp. z o.o.**

**ul. COP 15**

**39-300 Mielec**

**Polska**

* + 1. **Termin dostawy i uruchomienia: do 4.12.2017r.**
		2. Oferent jest zobowiązany zaoferować maszynę zgodną z specyfikacją określoną
		w opisie przedmiotu zamówienia (pkt2), na dostawę oraz uruchomienie w miejscu,
		o którym mowa w niniejszym zapytaniu ofertowym, a także szkolenie dla minimum 3 pracowników Zamawiającego w miejscu dostawy.
		3. Oferent zobowiązany jest do zaoferowania maszyny nowej. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostawy maszyny po ekspozycyjnej lub po targowej.
		4. Za uruchomienie uważa się gotowość do przeprowadzenia prób technologicznych
		z pełną wydajnością i obciążeniem.
		5. Odbiór tokarki nastąpi w oparciu o wymagania określone w niniejszym Zapytaniu Ofertowym (ZO) oraz:

- sprawdzeniu kompletności dostawy

- dostarczeniu dokumentacji

- przeprowadzeniu prób technologicznych przez Zamawiającego,

- przeprowadzeniu szkolenia

- wykonaniu przez Dostawcę w siedzibie Zamawiającego 5 wybranych przez Zamawiającego pomiarów z listy „Protokołu z badań dokładności geometrycznej” dostarczonego wraz z maszyną.

* + 1. Wykonanie zamówienia jest jednoznaczne z podpisaniem protokołu odbioru przez Zamawiającego oraz Dostawcę, bez uwag. Protokół ten będzie podstawą do wystawienia końcowej faktury.
		2. Dokumentacja techniczna musi być sporządzona w języku polskim oraz zawierać co najmniej:
1. Instrukcję eksploatacji
2. Instrukcję przeglądów i konserwacji
3. Deklaracja CE
4. Wykaz części zamiennych
	* 1. Zamawiający za realizację przedmiotu niniejszego zapytania będzie uiszczał na rzecz Dostawcy (Oferenta, który wygrał postępowanie) wynagrodzenie w następujących transzach: 20% (zaliczka, płatna do 14 dni od podpisania umowy), 80% (płatne do 7 dni od podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń Zamawiającego i otrzymaniu faktury końcowej. Wszystkie szczegóły zamówienia uwzględniające wymagania niniejszego zapytania ofertowego określi umowa sporządzona między Zamawiającym, a Dostawcą po jego wyłonieniu.
		2. Niniejsze zapytanie ofertowe nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego
		i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego.
5. **Kryteria oceny ofert**
	1. Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która spełnia wszystkie kryteria formalne, spełnia warunki specyfikacji technicznej i otrzyma najwyższą ilość punktów.
	2. Formalne kryteria oceny :

Forma oceny spełnia/nie spełnia. Zamawiający ocenia czy oferta została prawidłowo:

* dostarczona w wymaganym terminie,
* posiada wymagane załączniki,
* cena obejmuje całość przedmiotu zamówienia,
* nie jest ofertą opcjonalną ani wariantową,

**Spełnienie każdego z kryterium formalnego jest obligatoryjne.**

* 1. **Kryteria punktowe – maksimum 100pkt.**

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający kierować się będzie następującymi kryteriami merytorycznymi ( punktowymi :

* **Cena netto: maksimum – 70 pkt**

Dostawcy otrzymają punkty obliczone według wzoru:

 C=(Cmin/Cr)x 70, w którym

 C – liczba punktów przyznana w kryterium cena netto

 Cmin – najniższa cena netto z pośród złożonych ofert

 Cr  – cena netto oferty rozpatrywanej

W przypadku otrzymania przez zamawiającego ofert w różnych walutach, zostaną one przeliczone dla celów oceny punktowej na PLN wg średniego kursu NBP z dnia zakończenia przyjmowania ofert.

* **Długość toczenia między kłami – max 10pkt.**
1. 1000mm - 0 pkt
2. 1500mm - 10 pkt
* **Serwis – max 10pkt.**

Zamawiający przyznaje w tym kryterium punkty każdemu z Oferentów , zgodnie z zaproponowanym przez nich terminem usunięcia usterek. Punkty będą przyznawane za wykonanie działań serwisowych w terminie :

1. Powyżej 24 godzin - 0 pkt
2. Do 24 godzin od czasu zgłoszenia usterki - 10 pkt
* **Gwarancja i rękojmia**  – **max 10 pkt.**

Zamawiający będzie przyznawał punkty w kryterium „gwarancja” w następujący sposób:

* 1. Podstawowy okres gwarancji i rękojmi 12 m-cy - 0 pkt
	2. 24 miesiące pełnej gwarancji i rękojmi - 10 pkt
1. **Termin, miejsce, sposób przygotowania oraz składania ofert**
	* + 1. Termin składania ofert: do **29.08.2017**.
			2. Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
			3. Miejsce składania ofert:

**Firma Tarapata sp. z o.o.**

**ul. Wojska Polskiego 3**

**39-300 Mielec**

**Polska**

* + - 1. Oferta powinna zostać przygotowana na **Formularzu Ofertowym** stanowiącym
			**Załącznik nr 1** do niniejszego Zapytania ofertowego.
			2. Oferta musi być sporządzona w języku polskim.
			3. Oferta musi zawierać całkowitą cenę netto za dostawę całości przedmiotu określonego w niniejszym zapytaniu ofertowym tj. wraz z kosztami pakowania, transportem do miejsca dostawy oraz uruchomieniem. W cenie Oferty Dostawca winien uwzględnić wszystkie zobowiązania, koszty, opłaty dotyczące dostawy do Zamawiającego. W przypadku gdy realizacja zamówienia wiąże się z obowiązkiem celnym( w tym formalności celne i zapłata cła ) , obowiązki takie spoczywają na Dostawcy.
			4. Zabronione jest dokonywanie jakichkolwiek nieautoryzowanych przez Zamawiającego zmian treści formularza ofertowego oraz oświadczeń.
			5. Jeżeli cena będzie wyrażona w innej walucie niż PLN to dla porównania ofert, cena zostanie przeliczona na PLN, przy zastosowaniu kursu średniego NBP waluty obowiązującego w ostatnim dniu składania ofert tj. 29.08.2017r.
			6. Dostawca jest zobowiązany wskazać w sposób jednoznaczny typ oraz model maszyny, załączyć oryginalną notę katalogową producenta umożliwiającą weryfikację parametrów technicznych w postępowaniu. Za producenta maszyny w postępowaniu ofertowym uważa się jednostkę organizacyjną, która wytworzyła maszynę od podstaw tj. posiada zdolności techniczne, organizacyjne do jej wytworzenia oraz kontroli jakości produktu wytworzonego. Nota katalogowa może być dostarczona w języku polskim lub angielskim.
			7. Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Dostawcy.
			8. Dostawca jest związany ofertą przez okres 40 dni kalendarzowych liczonych od dnia upływu terminu na złożenie ofert.
			9. Ofertę należy złożyć w jednym z niżej wymienionych sposobów:
1. osobiście w siedzibie Zamawiającego
2. przesłać pocztą lub przesyłką kurierską na adres siedziby Zamawiającego zgodnie z pkt. 5.3
	* + 1. Dopuszcza się składanie wyłącznie ofert w formie papierowej znajdującej się
			w zamkniętej kopercie oznaczonej „Postępowanie ofertowe nr CBR/POIR2.1/3/2017”. ‘’Nie otwierać przed dniem 30.08.2017‘. W przypadku wysyłki pocztą lub kurierem ww. koperta powinna się znajdować wewnątrz koperty nadawczej.
			2. Każda z prawidłowo oznaczonych kopert ofertowych zostanie opieczętowana datą
			wpływu do Zamawiającego.
3. **Termin oraz zasady otwarcia ofert.**
4. Termin otwarcia ofert: **30.08.2017** godz. 12:00, w siedzibie Zamawiającego:

**Firma Tarapata Sp. o.o.**

**ul. Wojska Polskiego 3**

**39-300 Mielec**

**Polska**

1. Przedstawiciele Oferentów mogą być obecni podczas otwarcia ofert, otwarcie ofert jest jawne.
2. Każdy z Oferentów może delegować jednego przedstawiciela.
3. Oceny ofert dokona powołana przez Zamawiającego „Komisja Przetargowa”.
4. **Wykluczenia oraz ryzyko**
5. Oferenci uczestniczą w postępowaniu na własny koszt i ryzyko. Oferentom nie przysługują żadne roszczenia względem Zamawiającego.
6. Złożone oferty nie podlegają zwrotowi.
7. Oferent może wycofać lub zmienić ofertę do chwili upływu terminu składania ofert.
8. Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
9. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych, ofert opcjonalnych oraz wariantowych.
10. Oferty nie posiadające wymaganych w Postępowaniu załączników nie będą rozpatrywane.
11. Oferty, których treść nie odpowiada treści zapytania ofertowego oraz nie spełnia wymogów technicznych ujętych w pkt.2 nie będą rozpatrywane.
12. W postępowaniu ofertowym nie mogą brać udziału Oferenci powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.
13. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane
z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające
w szczególności na:

a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika

z przepisów prawa lub nie został określony przez Instytucję Zarządzającą w wytycznych programowych,

c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta,

pełnomocnika,

d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa
w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia
w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

1. Oferent zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o braku ww. powiązań
oraz o zdolności ekonomicznej i finansowej do realizacji przedmiotu zapytania według wzoru „Oświadczenia” stanowiącego **Załącznik nr 2** do niniejszego Zapytania ofertowego.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania oraz zakończenia postępowania ofertowego na każdym jego etapie bez wyboru Dostawcy. Dotyczy to również sytuacji,
w której wartość ofert przekroczy wielkość środków finansowych przeznaczonych przez Zamawiającego na pokrycie kosztów zamówienia lub żadna z ofert nie umożliwi Zamawiającemu realizacji celu projektu.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo negocjacji ceny z Oferentem, który złożył najkorzystniejszą ofertę jeżeli jej wartość przekracza budżet przewidziany na jego realizację.
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmiany lub uzupełnieniu treści Zapytania Ofertowego zostanie opublikowana na stronie internetowej Zamawiającego www.tarapata.com oraz w Bazie Konkurencyjności https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl/
5. Jeżeli wprowadzone zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego będą wymagały zmiany treści ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert o 7 dni.
6. **Kary**

Dostawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne w przypadku:

* opóźnienia w usunięciu wad stwierdzonych przy odbiorze lub w okresie gwarancji jakości lub rękojmi za wady w wysokości **1,5 %** wartości zamówienia, za każdy tydzień opóźnienia liczonego od dnia wyznaczonego na usunięcie wad.
* odstąpienia od umowy z przyczyn zależnych od Dostawcy w wysokości **10 %** wartości zamówienia,
1. **Kontakt Zamawiający-Oferent**
	* + 1. Bezpośrednią osobą uprawnioną ze strony Zamawiającego do kontaktowania się
			z Oferentami oraz udzielania informacji jest:

Tomasz Klag

e-mail: tomasz.klag@tarapata.com

cbr@tarapata.com

* + - 1. Zapytania można przesyłać wyłącznie za pośrednictwem poczty elektronicznej w języku polskim lub angielskim.
			2. Złożenie zapytania przez Oferentów nie powoduje wydłużenia terminu składania ofert.
			3. Zamawiający udzieli odpowiedzi na zapytania związane z postępowaniem ofertowym.
			4. Zapytania oraz odpowiedzi są jawne i zostaną opublikowane na stronie internetowej Zamawiającego, w Bazie Konkurencyjności oraz tablicy ogłoszeń zamawiającego.
			5. Źródło zapytania pozostanie niejawne.
			6. Zamawiający zastrzega sobie prawo nie opublikowania pytania i odpowiedzi jeżeli naruszałoby to interes Zamawiającego, osób trzecich lub byłoby w sprzeczności
			z polityką równości oraz konkurencyjności.
			7. Pytania i odpowiedzi zostaną dołączone do protokołu z przeprowadzonego postępowania ofertowego.
			8. Zamawiający nie będzie organizował oraz uczestniczył w spotkaniach z Oferentami
			w terminie składania ofert.
			9. Po otwarciu ofert powołana Komisja Przetargowa może zwrócić się do Oferentów
			z zapytaniami dotyczącymi treści ofert za pośrednictwem poczty elektronicznej.
			10. Termin udzielenia odpowiedzi przez Oferentów wynosi 7 dni od chwili wysłania zapytania przez Zamawiającego.
1. **Postanowienia końcowe**
	* + 1. Zapytanie ofertowe zamieszczono w bazie konkurencyjności, na stronie internetowej Zamawiającego oraz tablicy ogłoszeń w jego siedzibie przy ul. Wojska Polskiego 3
			w Mielcu.
			2. Zamawiający udzieli zamówienia Dostawcy, którego Oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym zapytaniu ofertowym i została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane kryteria wyboru Oferty.
			3. O wynikach postępowania Zamawiający powiadomi niezwłocznie po rozstrzygnięciu postępowania o udzielenie zamówienia. Wyniki postępowania zostaną umieszczone
			w bazie konkurencyjności, na tablicy ogłoszeń Zamawiającego oraz na stronie internetowej [www.tarapata.com](http://www.tarapata.com) w zakładce „Projekty UE”.
			4. Wybrany w wyniku postępowania Dostawca, nie może bez zgody Zamawiającego, przenieść wierzytelności wynikających z realizacji zadania opisanego w niniejszym postępowaniu ofertowym na osobę trzecią.
			5. W postępowaniu ofertowym mogą brać udział wyłącznie Oferenci, którzy złożą ofertę zgodnie z warunkami niniejszego zapytania ofertowego.
			6. Zamawiający zastrzega sobie prawo odwołania postępowania w każdym czasie.
			7. Do niniejszego zapytania ofertowego załączono 4 (cztery) załączniki stanowiące integralną jego cześć.

**Załącznik nr 1 „**Formularz Oferty”

**Załącznik nr 2 „**Oświadczenie ‘’ o braku powiązań Oferenta z Zamawiającym, zdolności ekonomicznej i finansowej, nie zaleganiu z uiszczeniem podatków, opłat i składek ZUS, oraz zdolności technicznej do realizacji przedmiotu dostawy

**Załącznik nr 3** „Protokół badań dokładności geometrycznej’’

**Załącznik nr 4** „Oświadczenie o zgodności z polityką ochrony środowiska”

**Załącznik nr.5** „Protokół odbioru końcowego’’